

Tipps zur Verarbeitung von Klebefolien

1. Lager- und Verarbeitungsbedingungen:

Die Folienprodukte sind grundsätzlich in kühlen, trockenen und sonnengeschützten Räumen zu lagern. Die Lagertemperatur sollte 30°C nicht überschreiten. Die optimalen Verarbeitungstemperaturen liegen bei 15 bis 22°C.

2. Untergrundbehandlung:

Die hochwertigen Spezialkleber der Folien bilden einen sehr guten Verbund zu nahezu jedem sauberen, glatten, fett-, wachs- und silikonfreien Untergrund. Die richtige Vorbehandlung ist Voraussetzung für eine dauerhafte Verklebung. Vor der Verklebung der Folien müssen die Untergründe gründlich mit Spiritus gereinigt und mit einem Tuch trocken gerieben werden. Lösungsmittelreste infolge unsachgemäßer Reinigung oder zu frischer Lackierung führen zur Bildung von Gasblasen zwischen Folie und Untergrund.

3. Verklebungstemperaturen:

Plotterfolien sollten grundsätzlich bei Temperaturen über 10°C verklebt werden. In den ersten 24 Stunden nach der Verklebung ist darauf zu achten, dass die Temperatur nicht wesentlich unterschritten wird. Wenn dies der Fall ist, ist eine Nachbehandlung mit einem Heißluftföhn empfehlenswert.

4. Silikonpapier-Entfernung:

Folienzuschnitt mit der Folienseite nach unten auf einen flachen Untergrund legen und das Silikonpapier abziehen. Grundsätzlich Silikonpapier von der Folie abziehen – nie umgekehrt!

5. Nassverklebung:

Die Nassverklebung sollte nur bei Temperaturen über 10°C durchgeführt werden.

Beim Ablösen vom Silikonpapier wird die klebbare Seite mit entspanntem Wasser (Wasser + wenig Spülmittel) besprüht und auf den zu beklebenden Untergrund aufgelegt. In dieser Phase besteht der große Vorteil, dass der Folienzuschnitt ausgezeichnet positioniert werden kann. Die Folie wird mit Streichbewegungen angedrückt, wobei darauf zu achten ist, dass das Wasser restlos zwischen Untergrund und Haftklebstoff herausgestrichen wird. Nach einer kurzen Abtrocknungszeit wird das Montagepapier vorsichtig abgezogen. Dieser Vorgang kann durch Anfeuchten des Montagepapiers erleichtert werden. Danach wird die Folie nochmals angedrückt.

***Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung unter:
Tel.-Nr. 09171/63 111
Fax-Nr. 09171/89 80 28
oder per e-mail: info@cut-express.de***